



# Comune di Castellero

Provincia di Asti

Unione dei Comuni "Comunità Collinare Valtrivera"  
Piazza Giuseppe Romita 2 – 14013 Castellero (AT) - Mail: tributivaltrivera@gmail.com

## UFFICIO TRIBUTI

### **TARIFFA RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI COMPOSTAGGIO DOMESTICO – RICHIESTA DI AGEVOLAZIONE**

(prodotta ai sensi dell'art. 1, comma 684 della Legge 147 del 27/12/2013)

Il/La sottoscritto/a

DATI DEL CONTRIBUENTE	
<b>Cognome</b> Se persona fisica	<b>Nome</b>
<b>Ragione Sociale</b> Se soggetto diverso da persona fisica	
<b>Nato a</b>	il <input type="text"/> <input type="text"/> <small>Giorno Mese Anno</small>
<b>Comune di Residenza o Sede Legale</b>	
<b>Indirizzo</b>	
<b>Codice fiscale/Partita IVA</b> <input type="text"/>	
<b>Recapito telefonico</b>	<b>E-mail</b>
DATI DEL DENUNCIANTE (se diverso dal contribuente)	
<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>
<b>Nato a</b>	il <input type="text"/> <input type="text"/> <small>Giorno Mese Anno</small>
<b>Comune di Residenza</b>	
<b>Indirizzo</b>	
<b>Codice fiscale</b> <input type="text"/>	
<b>Qualifica o natura della carica</b>	
<b>Recapito telefonico</b>	<b>E-mail</b>

## C H I E D E

Di poter usufruire della agevolazione prevista **PER IL COMPOSTAGGIO DOMESTICO** accordata alle utenze domestiche secondo quanto previsto dal regolamento TARI comunale

**A TAL FINE DICHIARA ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000**

**che i rifiuti utilizzati per il compostaggio domestico provengono dai locali siti in**

**Via .....**

**così distinti al N.C.E.U.**

	<b>Foglio</b>	<b>Mappale</b>	<b>Subalterno</b>	<b>Categoria</b>
<b>1. Abitazione</b>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Abitazione principale o indicata nel contratto di affitto / comodato

**2. Box / Posto auto**      |\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_|  
Se separatamente accatastato

**3. Cantina / Soffitta**      |\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_|  
Se separatamente accatastato

**4.** \_\_\_\_\_ |\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_|

**5.** \_\_\_\_\_ |\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_|

**6.** \_\_\_\_\_ |\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_| | |\_|\_|\_|\_|

**Tipo della compostiera**

- di aver attivato il compostaggio domestico della frazione organica in modo continuativo e di conferire tutti i rifiuti organici secondo le seguenti modalità:
    - compostiera chiusa tipo commerciale
    - compostiera chiusa fai da te in legno o altro materiale
    - compostiera aperta in rete
    - cumulo
    - buca
    - altro (specificare) .....
    - .....
    - .....
- e reimpiegare il compost prodotto, riducendo così il quantitativo dei rifiuti solidi urbani conferiti

**Luogo di compostaggio**

- presso lo spazio verde, di seguito indicato, di cui si ha la disponibilità in quanto proprietario / (altro specificare) .....
    - giardino non pavimentato
    - orto
    - terreno
- di pertinenza dell'abitazione - utenza domestica TARI - sopra indicata
- su un terreno pertinenziale, separatamente accatastato dall'abitazione, a una distanza di ..... metri dall'utenza stessa, misurati in linea d'aria, e iscritto al N.C.T. al Foglio ..... Particella .....

**Posizionamento della compostiera**

La compostiera viene posizionata alla distanza di ..... metri dall'abitazione utenza - TARI, a una distanza di ..... metri da altra abitazione più vicina e a ..... metri dal confine di proprietà dello spazio verde utilizzato, allegando alla presente schema grafico con indicazione delle distanze;

**PRENDE ATTO CHE**

- Al fine di ottenere il beneficio della riduzione TARI, dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli da parte del personale dell'Amministrazione comunale o altro personale all'uopo incaricato volti ad accertare che il compostaggio domestico sia effettuato in modo completo e costante.
- La riduzione, una volta concessa, compete anche per gli anni successivi, fino a che permangono le condizioni che hanno originato la richiesta.
- Nel caso in cui venga meno la possibilità di praticare il compostaggio, l'utente è tenuto a darne immediata comunicazione all'Ufficio Tributi.

